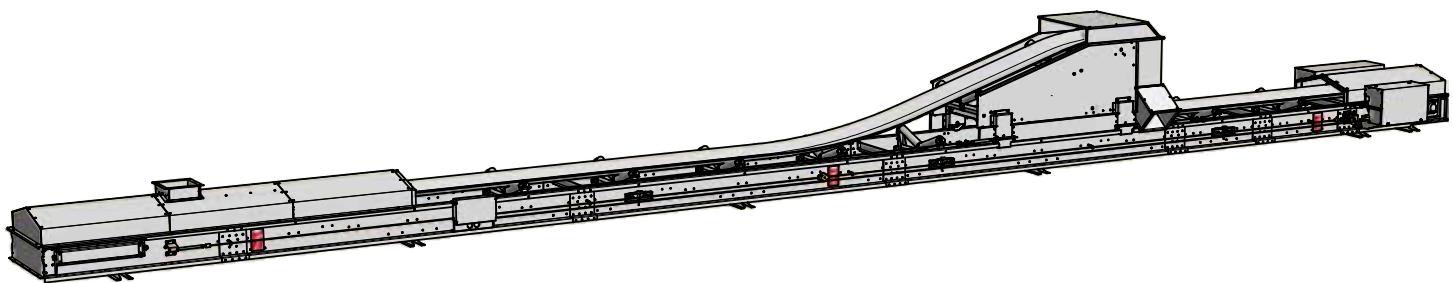




SKANDIA
ELEVATOR



Наши машины предназначены для использования вне помещений. Мы используем только оцинкованный стальной лист и соединяем части клепанием и ввинчиванием, чтобы поверхностный слой оставался нетронутым. Края согнуты вниз, швы истыки накладываются внахлест, а многие детали штампованые для предотвращения проникновения воды. Наиболее уязвимые швы также уплотнены резиновыми планками или силиконом. Продукты в I-LINE разработаны для установок с постоянной эксплуатацией круглый год.



BTI

Ленточные конвейеры BTI предназначены для горизонтальной транспортировки зерна, и их производительность может адаптироваться к системам, в которых они используются. BTI обеспечивают экономию энергии при использовании длинных конвейеров, не требуют дополнительных опор при длине до 6 м и могут работать в обращенном режиме. Из аксессуаров отметим загрузочную секцию, кожух для конечного выхода, вкл. выходную воронку, и моторизованную разгрузочную тележку с двусторонним перекидным клапаном.

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Приводная станция с регулируемым обрезиненным приводным барабаном для двигателей мощностью более 3 кВт, датчиком оборотов на направляющем ролике и крышкой.
- › Двигатель с угловой зубчатой передачей
- › Натяжная секция с натяжными винтами или натяжителем-противовесом для длинных конвейеров (стальной трос и противовес не входят в комплект), регулируемым концевым барабаном, плуговым скребком и крышкой
- › Антистатическая конвейерная лента
- › Блоки регулируемых несущих роликов и возвратных роликов
- › Блок регулируемых направляющих роликов для возвратной части, входит в комплект при длине машины ≥ 20 м, далее еще по одному на каждые дополнительные 20 м.
- › Несущие ролики, возвратные ролики и направляющие ролики с постоянной смазкой
- › Опоры

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Свайный блок со скользящим столом, ограждением края, торцевым отверстием, крышкой и соединительной рамой
- › Разгрузочная тележка с электродвигателем (трос покупается отдельно), индуктивные выключатели предельного положения (2 шт.) и один двусторонний перекидной клапан (ручной или с электроприводом).
- › Трос для управления разгрузочной тележкой
- › Индуктивный выключатель предельного положения (для дополнительной остановки)
- › Наличие кожуха для конечного выхода с выходной воронкой
- › Диагональные раскосы (дополнительно при монтаже вне помещения) по одному на каждые 3 м конвейера
- › Маслостойкая конвейерная лента
- › Аварийный выключатель, управляемый тросом
- › Крышка



Загрузочный модуль.

Натяжная секция.

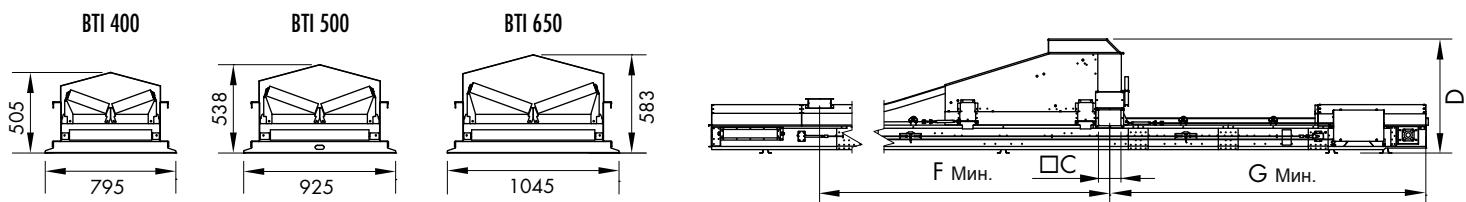
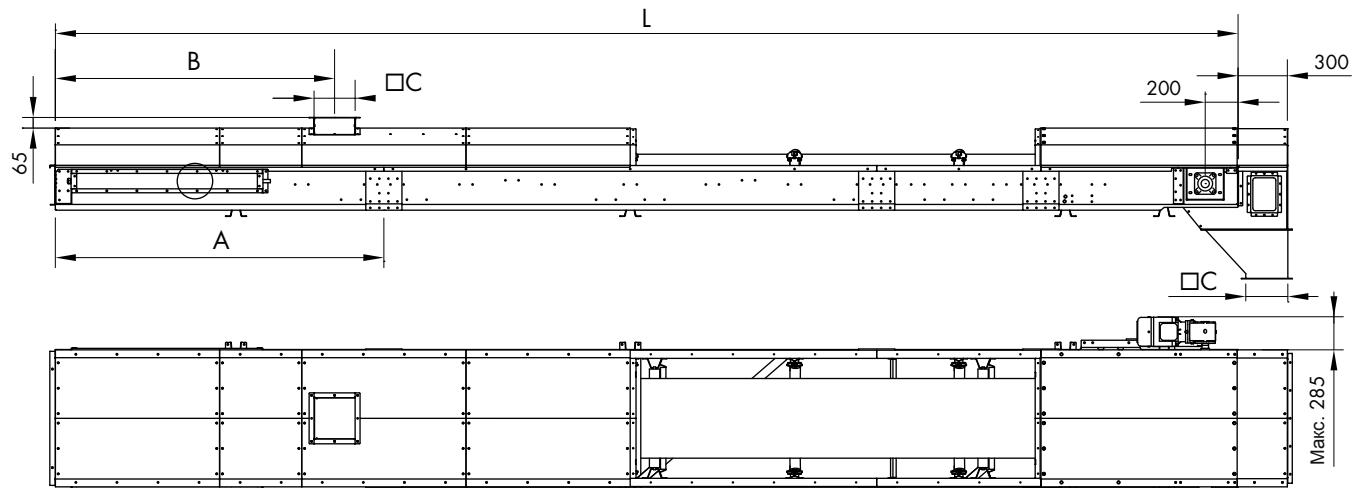
Блок несущих роликов.

THE
LEADING
COMPANY

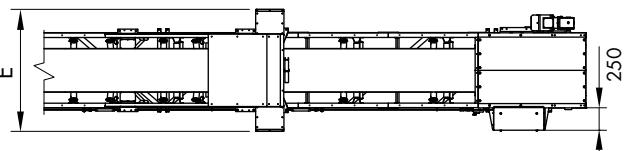
Разгрузочная тележка.

BTI

РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ



	BTI-400		BTI-500		BTI-650		
	L (M)	0-30 31-63 64-150	0-24 25-57 58-150	0-13 14-51 52-150	1,5 кВт 2,2-4,0 кВт	1,5-2,2 кВт 3,0-5,5 кВт	1,5-5,5 кВт 7,5 кВт
A (MM)	1500	2000 3000	1500	2000 3000	1500	2000 3000	1500
B (MM)	1200	1700 2700	1200	1700 2700	1200	1700 2700	1200
C (MM)	□180		□250		□300		
D (MM)	1130		1270		1400		
E (MM)	1130		1360		1570		
F Мин. (M)	7	9	7	8	8,5	9,5	
G Мин. (M)	1,8		1,8		1,8		



Все чертежи имеются в формате CAD.

BTI
ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР
BTI 400**BTI 500****BTI 650**

	40 т/ч	60 т/ч	80 т/ч	100 т/ч	120 т/ч	150 т/ч		
Мощность при 750 кг/м ³	• т/ч	• 43-47	• 65-67	• 85-94	• 108-112	• 128-141		
Мощность	• м ³ /ч	• 57-63	• 87-89	• 113-125	• 144-149	• 171-188		
Число оборотов	• об/мин	• 126-149	• 194-209	• 161-178	• 194-209	• 126-149		
Скорость ленты	• м/с	• 1,56-1,72	• 2,36-2,44	• 1,86-2,06	• 2,36-2,44	• 1,56-1,72		
Ширина ленты	• мм	400		500	650			
Длина самонесущей конструкции	• м	6						
Тип ленты	EP250/2 3+1,5 Y							
Соединение: загрузочный модуль/выходная воронка/ двусторонний перекидной клапан разгрузочная тележка	• мм	□180		□250	□300			
соотв. ATEX (стандартное оборудование)	II 0D/0D *							

* Более высокий класс в качестве опции за дополнительную плату.

