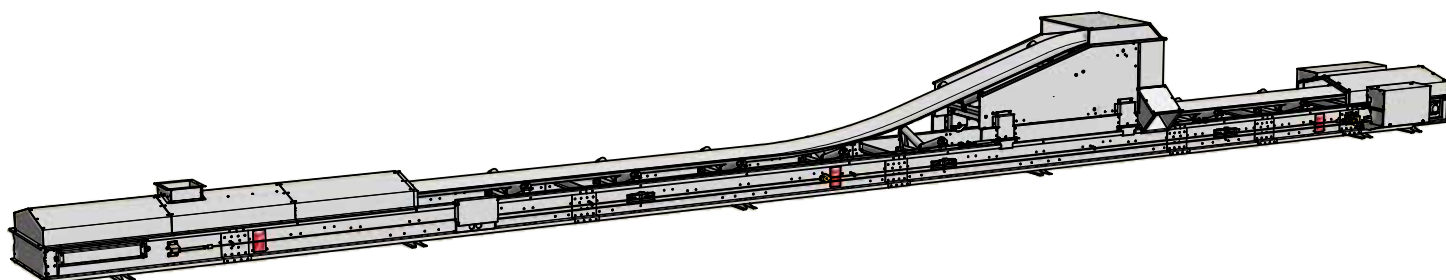


Наши машины предназначены для использования вне помещений. Мы используем только оцинкованный стальной лист и соединяем части клепанием и ввинчиванием, чтобы поверхностный слой оставался нетронутым. Края согнуты вниз, швы и стыки накладываются внахлест, а многие детали штампованные для предотвращения проникновения воды. Наиболее уязвимые швы также уплотнены резиновыми планками или силиконом. Продукты в I-LINE разработаны для установок с постоянной эксплуатацией круглый год.



BTI

Ленточные конвейеры BTI предназначены для горизонтальной транспортировки зерна, и их производительность может адаптироваться к системам, в которых они используются. BTI обеспечивают экономию энергии при использовании длинных конвейеров, не требуют дополнительных опор при длине до 6 м и могут работать в обращенном режиме. Из аксессуаров отметим загрузочную секцию, кожух для конечного выхода, вкл. выходную воронку, и моторизованную разгрузочную тележку с двусторонним перекидным клапаном.

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Приводная станция с регулируемым обремененным приводным барабаном для двигателей мощностью более 3 кВт, датчиком оборотов на направляющем ролике и крышкой.
- › Двигатель с угловой зубчатой передачей
- › Натяжная секция с натяжными винтами или натяжителем-противовесом для длинных конвейеров (стальной трос и противовес не входят в комплект), регулируемым концевым барабаном, плуговым скребком и крышкой
- › Антистатическая конвейерная лента
- › Блоки регулируемых несущих роликов и возвратных роликов
- › Блок регулируемых направляющих роликов для возвратной части, входит в комплект при длине машины ≥ 20 м, далее еще по одному на каждые дополнительные 20 м.
- › Несущие ролики, возвратные ролики и направляющие ролики с постоянной смазкой
- › Опоры

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Свайный блок со скользящим столом, ограждением края, торцевым отверстием, крышкой и соединительной рамой
- › Разгрузочная тележка с электродвигателем (трос покупается отдельно), индуктивные выключатели предельного положения (2 шт.) и один двусторонний перекидной клапан (ручной или с электроприводом).
- › Трос для управления разгрузочной тележкой
- › Индуктивный выключатель предельного положения (для дополнительной остановки)
- › Наличие кожуха для конечного выхода с выходной воронкой
- › Диагональные раскосы (дополнительно при монтаже вне помещения) по одному на каждые 3 м конвейера
- › Маслостойкая конвейерная лента
- › Аварийный выключатель, управляемый тросом
- › Крышка



Загрузочный модуль.



Натяжная секция.



Блок несущих роликов.

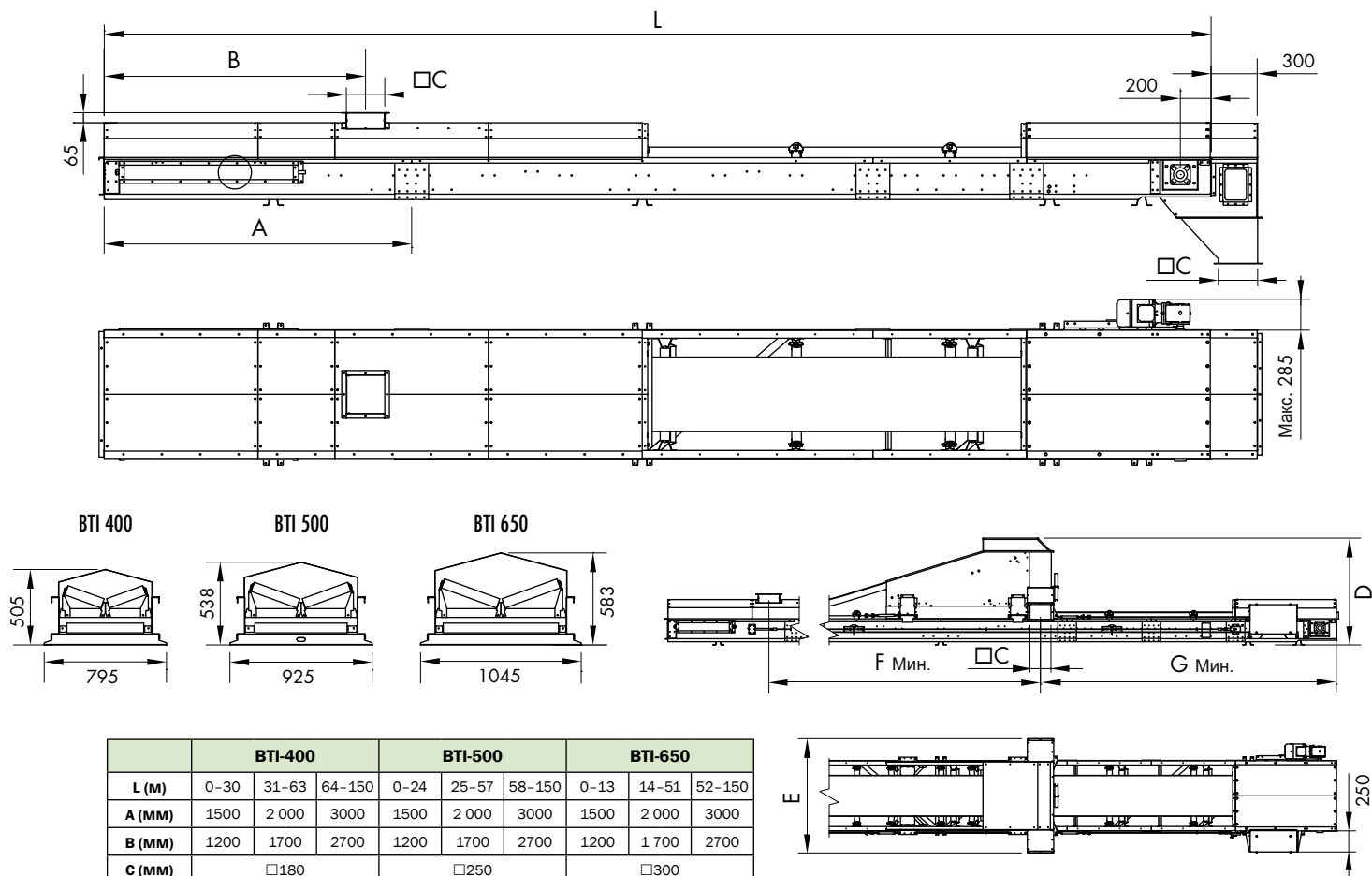


THE
LEADING
COMPANY



Разгрузочная тележка.

BTI
РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ



	BTI-400			BTI-500			BTI-650		
L (М)	0-30	31-63	64-150	0-24	25-57	58-150	0-13	14-51	52-150
A (ММ)	1500	2 000	3000	1500	2 000	3000	1500	2 000	3000
B (ММ)	1200	1700	2700	1200	1700	2700	1200	1 700	2700
C (ММ)	□180			□250			□300		
D (ММ)	1130			1270			1400		
E (ММ)	1130			1360			1570		
	1,5 кВт	2,2-4,0 кВт		1,5-2,2 кВт	3,0-5,5 кВт		1,5-5,5 кВт	7,5 кВт	
F Мин. (М)	7	9		7	8		8,5	9,5	
G Мин. (М)	1,8			1,8			1,8		

Все чертежи имеются в формате CAD.

BTI
ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

ВТИ ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР		ВТИ 400		ВТИ 500		ВТИ 650	
		40 т/ч	60 т/ч	80 т/ч	100 т/ч	120 т/ч	150 т/ч
Мощность при 750 кг/м³	т/ч	43-47	65-67	85-94	108-112	128-141	153-169
Мощность	м³/ч	57-63	87-89	113-125	144-149	171-188	204-225
Число оборотов	об/мин	126-149	194-209	161-178	194-209	126-149	161-178
Скорость ленты	м/с	1,56-1,72	2,36-2,44	1,86-2,06	2,36-2,44	1,56-1,72	1,86-2,06
Ширина ленты	мм	400		500		650	
Длина самонесущей конструкции	м	6					
Тип ленты		EP250/2 3+1,5 Y					
Соединение: загрузочный модуль/выходная воронка/ двусторонний перекидной клапан разгрузочная тележка	мм	□180		□250		□300	
соотв. АТЕХ (стандартное оборудование)		II OD/OD *					

* Более высокий класс в качестве опции за дополнительную плату.

